

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วน และได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- พื้นที่โรงงาน	- TSP	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายอากาศ	- 38.8-68.2 ug/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
		- NO ₂		- 8.2-12.5 ppb	
		- THC		- 2.3-3.5 ppm	
	- วัดหนองแพบทักษิณาราม	- TSP	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายอากาศ	- 22.6-74.3 ug/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
		- NO ₂		- 3.7-8.6 ppb	
		- THC		- 2.3-2.5 ppm	
	- โรงเรียนบ้านมาตาบุตร (โศภณราษฎร์บูรณะ)	- TSP	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายอากาศ	- 38.6-82.0 ug/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
		- NO ₂		- 9.3-13.1 ppb	
		- THC		- 2.3-2.5 ppm	
		- ความเร็วและทิศทางลม (WS/WD)		- ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณโรงเรียนบ้านมาตาบุตร (โศภณราษฎร์บูรณะ) ระหว่างวันที่ 2-9 มีนาคม พ.ศ. 2569 พบว่าทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทางทิศเหนือ (N) ความเร็วมีค่าระหว่างน้อยกว่า 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ 2.1 การตรวจวัดแบบครั้งคราว	- โรงงานที่ 1-ปล่อง Z-6210	- NO _x	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- 12.10 ppm at 7 % O ₂	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดใน EIA และเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
		- PM		- 0.589 g/s	
		- Methanol		- 6.1 mg/m ³ at 7 % O ₂	
		- Acrylic Acid		- 0.143 g/s	
		- MMA		- <1.00 ppm at 7 % O ₂	
		- Toluene		- <0.03 g/s	
				- <0.03 g/s	
				- <0.03 g/s	
				- <1.0 ppm at 7 % O ₂	
				- <0.02 g/s	
				- <0.3 ppm at 7 % O ₂	
				- <0.03 g/s	
				- <0.3 ppm at 7 % O ₂	
				- <0.03 g/s	

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
2. คุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายอากาศ (ต่อ) 2.1 การตรวจวัดแบบครั้งคราว (ต่อ)	- โรงงานที่ 2-ปล่อง 2Z-6210	- NO _x	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- 9.57 ppm at 7 % O ₂	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน ค่าที่กำหนดใน EIA และเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
		- PM		- 0.568 g/s	
		- Methanol		- 4.3 mg/m ³ at 7 % O ₂	
		- Acrylic Acid		- 0.125 g/s	
		- MMA		- <1.00 ppm at 7 % O ₂	
		- Toluene		- <0.04 g/s	
				- <1.0 ppm at 7 % O ₂	
				- <0.03 g/s	
				- <0.3 ppm at 7 % O ₂	
				- <0.03 g/s	
				- <0.3 ppm at 7 % O ₂	
				- <0.03 g/s	
				- <0.3 ppm at 7 % O ₂	
				- <0.03 g/s	

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
2. คุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายอากาศ (ต่อ) 2.2 การตรวจวัดแบบต่อเนื่อง	- โรงงานที่ 1-ปล่อง Z-6210	- NO _x	ติดตามอย่างต่อเนื่อง	- 1.77-18.21 ppm at 7 % O ₂	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดใน EIA และเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
		- O ₂		- 4.30-20.89 %	
	- โรงงานที่ 2-ปล่อง 2Z-6210	- NO _x	ติดตามอย่างต่อเนื่อง	- 0.11-17.31 ppm at 7 % O ₂	
		O ₂		- 3.78-20.81 %	
2.3 การตรวจสอบความถูกต้องของระบบ CEMs	- โรงงานที่ 1-ปล่อง Z-6210 - โรงงานที่ 2-ปล่อง 2Z-6210	- การตรวจสอบความถูกต้อง (Auditing) ของระบบการตรวจวัดอากาศเสียแบบต่อเนื่อง (CEMs)	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกำหนด	- โครงการทำการตรวจสอบความถูกต้องของระบบการตรวจวัดอากาศแบบต่อเนื่องของปล่องระบายอากาศเสียร่วมของ Catalytic Combustion Reactor และ Incinerator ปล่อง Z-6210 ของโรงงานที่ 1 และปล่อง 2Z-6210 ของโรงงานที่ 2 ปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องในด้าน Relative Accuracy Test Audit (RATA) ของปล่อง Z-6210 ของโรงงานที่ 1 วันที่ 5 มีนาคม พ.ศ. 2569 และปล่อง 2Z-6210 ของโรงงานที่ 2 วันที่ 6 มีนาคม พ.ศ. 2569 พบว่า ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-12	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อ Equalization Tank ของ โรงงานที่ 1	- Temperature	เดือนละ 1 ครั้ง	- 27.0-40.0 °C	-
		- pH		- 9.0-11.0	
		- TDS		- 1,056-2,440 mg/L	
		- SS		- 10-51 mg/L	
		- Oil & Grease		- <3 mg/L	
		- BOD		- 31.1-366 mg/L	
		- COD		- 496-1,360 mg/L	
		- Sulfate		- 76.4-614 mg/L	
	- บริเวณรางระบายน้ำทิ้งจาก ระบบบำบัดก่อนลงบ่อ ตรวจสอบ (Drainage before Check Basin) ของโรงงานที่ 1	- Temperature	เดือนละ 1 ครั้ง	- 27.3-33.9 °C	-
		- pH		- 8.4-8.6	
		- TDS		- 956-2,060 mg/L	
		- SS		- <5 mg/L	
		- Oil & Grease		- <3 mg/L	
		- BOD		- <2.0-31.8 mg/L	
		- COD		- 85-165 mg/L	
		- Sulfate		- 84.5-704 mg/L	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- บริเวณ Water Pit ที่บ่อสุดท้ายก่อนสูบน้ำออกของระบบบำบัดน้ำเสีย (Effluent from Check Basin) ของโรงงานที่ 1	- Temperature - pH - TDS - SS - Oil & Grease - BOD - COD - Sulfate	เดือนละ 1 ครั้ง	- 27.6-34.7 °C - 8.2-8.5 - 518-1,330 mg/L - <5-5 mg/L - <3 mg/L - <2.0 mg/L - 26-66 mg/L - 70.3-415 mg/L	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- บ่อ Equalization Tank ของโรงงานที่ 2	- Temperature - pH - TDS - SS - Oil & Grease - BOD - COD - Sulfate	เดือนละ 1 ครั้ง	- 33.1-36.5 °C - 8.2-9.4 - 1,910-2,740 mg/L - 49-830 mg/L - <3-5 mg/L - 225-760 mg/L - 996-2,368 mg/L - 27.5-784 mg/L	-

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- บริเวณรางระบายน้ำทิ้งจาก ระบบบำบัดก่อนลงบ่อ ตรวจสอบ (Drainage before Check Basin) ของโรงงานที่ 2	- Temperature	เดือนละ 1 ครั้ง	- 30.6-34.4 °C	-
		- pH		- 8.2-8.5	
		- TDS		- 1,190-1,600 mg/L	
		- SS		- <5-26 mg/L	
		- Oil & Grease		- <3 mg/L	
		- BOD		- <2.0 mg/L	
		- COD		- 26-83 mg/L	
		- Sulfate		- 37-497 mg/L	
	- บริเวณ Water Pit ที่บ่อสุดท้าย ก่อนสูบน้ำออกของระบบบำบัดน้ำ เสีย (Effluent from Check Basin) ของโรงงานที่ 2	- Temperature	เดือนละ 1 ครั้ง	- 30.3-33.9 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด
		- pH		- 8.2-8.6	
		- TDS		- 1,070-1,570 mg/L	
		- SS		- 6.0-22.0 mg/L	
		- Oil & Grease		- <3 mg/L	
		- BOD		- <2.0 mg/L	
		- COD		- 34-73 mg/L	
		- Sulfate		- 325-476 mg/L	
	- บริเวณขาออกจากระบบ น้ำหล่อเย็นก่อนเข้าระบบบำบัด น้ำเสียโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2	- Free ClO ₂ โรงงานที่ 1	เดือนละ 1 ครั้ง	- 0.12-0.28 mg/L	-
		- Free ClO ₂ โรงงานที่ 2		- <0.01-1.13 mg/L	

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข	
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่			
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- โรงงานที่ 1 บริเวณอาคาร Product Loading	- Acetone	ปีละ 1 ครั้ง	<u>ผลการตรวจวัดเมื่อวันที่ 16 มิถุนายน พ.ศ. 2569</u>		- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
		- Butanol		- Not Detected mg/L		
		- Methanol		- <10 mg/L		
		- Toluene		- <0.01 mg/L		
	- โรงงานที่ 1 บริเวณ Unit#1000 ติดกับรั้ว ROC	- Acetone	ปีละ 1 ครั้ง	- Not Detected mg/L	- Not Detected mg/L	
		- Butanol		- <10 mg/L	- <0.01 mg/L	
		- Methanol		- <0.01 mg/L	- Not Detected mg/L	
		- Toluene		- Not Detected mg/L		
	- โรงงานที่ 2 บริเวณหน้าอาคารเทคนิค	- Acetone	ปีละ 1 ครั้ง	- Not Detected mg/L	- Not Detected mg/L	
		- Butanol		- <10 mg/L	- <0.01 mg/L	
		- Methanol		- <0.01 mg/L	- Not Detected mg/L	
		- Toluene		- Not Detected mg/L		
	- โรงงานที่ 2 บริเวณ Unit#1000 ติดกับรั้ว ROC	- Acetone	ปีละ 1 ครั้ง	- Not Detected mg/L	- Not Detected mg/L	
		- Butanol		- <10 mg/L	- <0.01 mg/L	
		- Methanol		- <0.01 mg/L	- Not Detected mg/L	
		- Toluene		- Not Detected mg/L		

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข	
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่			
5. คุณภาพดิน	- โรงงานที่ 1 บริเวณอาคาร Product Loading	- Acetone	3 ปี/ครั้ง	ผลการตรวจวัดเมื่อวันที่ 16 มิถุนายน พ.ศ. 2568		- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
		- Butanol		- <0.2	mg/L	
		- Methanol		- <20	mg/L	
		- Toluene		- <10	mg/L	
	- โรงงานที่ 1 บริเวณ Unit#1000 ติดกับรั้ว ROC	- Acetone	3 ปี/ครั้ง	- <0.2	mg/L	
		- Butanol		- <20	mg/L	
		- Methanol		- <10	mg/L	
		- Toluene		- <0.05	mg/L	
	- โรงงานที่ 2 บริเวณหน้าอาคารเทคนิค	- Acetone	3 ปี/ครั้ง	- <0.2	mg/L	
		- Butanol		- <20	mg/L	
		- Methanol		- <10	mg/L	
		- Toluene		- <0.05	mg/L	
	- โรงงานที่ 2 บริเวณ Unit#1000 ติดกับรั้ว ROC	- Acetone	3 ปี/ครั้ง	- <0.2	mg/L	
		- Butanol		- <20	mg/L	
		- Methanol		- <10	mg/L	
		- Toluene		- <0.05	mg/L	

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
6. กากของเสีย	- พื้นที่โรงงาน	- จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้ง แนบสำเนาการได้รับอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัด รวมทั้งระบุสัดส่วน และประเภทของกากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	เดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการได้ทำการบันทึกกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ดังแสดงในภาคผนวก ข-18 และภาคผนวก ข-19	-
7. การคมนาคม	- พื้นที่โรงงาน	- จัดบันทึกการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจร พร้อมทั้งมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำหรือลดผลกระทบในอนาคต	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- โครงการได้ทำการบันทึกการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรของโครงการตลอดช่วงระยะเวลาดำเนินการซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่พบอุบัติเหตุจากการจราจรของโครงการ	-

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
8. ระดับเสียงทั่วไป	- พื้นที่โรงงานด้านที่ติดกับชุมชนเมือง ใหม่มาตาบุตร	- Leq 24 hr	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 57.3-63.3 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
		- L90		- 51.1-53.5 dB(A)	
	- วัดหนองแพบหักจินาราม	- Leq 24 hr	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 55.4-58.5 dB(A)	
		- L90		- 43.6-48.1 dB(A)	
	- โรงเรียนบ้านมาตาบุตร (โศภณราษฎร์บูรณะ)	- Leq 24 hr	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 57.4-61.1 dB(A)	
		- L90		- 45.7-48.2 dB(A)	
9. ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	โรงงานที่ 1 - บริเวณ Reactor Unit 2000 - บริเวณ Reactor Unit 3100 A/B - บริเวณ นอกอาคาร Compressor - บริเวณ Steam Header - บริเวณ Reboiler Pump ของ BMA#1 Unit - บริเวณ Reboiler Pump ของ BMA#2 Unit	- Leq 12 hr	ปีละ 2 ครั้ง	- 80.0 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
		- Leq 12 hr		- 83.2 dB(A)	
		- Leq 12 hr		- 79.7 dB(A)	
		- Leq 12 hr		- 83.2 dB(A)	
		- Leq 12 hr		- 76.4 dB(A)	
		- Leq 12 hr		- 73.5 dB(A)	
		- Leq 12 hr		- 73.5 dB(A)	

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
9. ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)	- โรงงานที่ 2				- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณ Reactor Unit 2000	- Leq 12 hr		- 82.8 dB(A)	
	- บริเวณ Reactor Unit 3100 A/B	- Leq 12 hr		- 80.7 dB(A)	
	- บริเวณ นอกอาคาร Compressor	- Leq 12 hr		- 82.5 dB(A)	
	- บริเวณ อาคาร Warehouse ของ Compressor	- Leq 12 hr		- 81.4 dB(A)	
	- บริเวณ Steam Header	- Leq 12 hr		- 85.0 dB(A)	
10. ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA)	พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง				- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- โรงงานที่ 1	- TWA 12 hr	ปีละ 2 ครั้ง	- 78.2-80.5 dB(A)	
	- โรงงานที่ 2	- TWA 12 hr		- 69.7-82.1 dB(A)	
11. Noise Contour Map	- บริเวณกระบวนการผลิตที่ก่อให้เกิดเสียงดังของโรงงานที่ 1 และ 2	- Noise Contour Map	จัดทำทุก 3 ปี	- โครงการได้จัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ดำเนินการเมื่อวันที่ 29 และ 30 เมษายน พ.ศ. 2567 ตามลำดับ พบค่าระดับเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 59.8-95.5 เดซิเบลเอ และในช่วงระหว่าง 60.1-97.5 เดซิเบลเอ ตามลำดับ ดังแสดงในภาคผนวก ข-14 และ ภาคผนวก ค-7 จะดำเนินการอีกครั้งในปี พ.ศ. 2570	-

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
12. สารเคมีในพื้นที่ทำงาน	<u>โรงงานที่ 1</u> - Product Loading - ISBL (Section 2000/3000) - ISBL (Section 4000/5000)	- THC	ปีละ 4 ครั้ง	- 4.8 และ 5.3 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
		- Acrylic Acid		- <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	
		- Toluene		- <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง	
		- Methanol		- <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	
		- MMA		- <0.5 ppm ทั้งสองครั้ง	
	<u>โรงงานที่ 2</u> - ISBL (Section 2000/3000) - ISBL (Section 4000/5000)	- Acrylic Acid	ปีละ 4 ครั้ง	- <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
		- Toluene		- <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง	
		- Methanol		- <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	
		- MMA		- <0.5 ppm ทั้งสองครั้ง	

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
13. การตรวจสอบสุขภาพ พนักงานตรวจสอบสุขภาพ ทั่วไป	- พนักงานใหม่	ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจเลือด	ก่อนเริ่มเข้าทำงาน	- โรงงานได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพสำหรับพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 มีพนักงานใหม่จำนวน 2 ท่าน รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-38	-
	- พนักงานประจำ	ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำ - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจเลือด - x-ray ทรวงอก - การทำงานของปอด - ตรวจสายตา - ตรวจตับ - ตรวจไต ตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสอบความเข้มข้นของกรด O-Cresol ตรวจสอบความเข้มข้นของ Acetone, Methanol และ Phenol ในปัสสาวะ	ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 มีพนักงานใหม่ จำนวน 2 ท่าน สำหรับการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคนในบริษัทฯ และพนักงานกลุ่มเสี่ยง กำหนดให้มีการตรวจปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคนและพนักงานกลุ่มเสี่ยง ล่าสุด โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปี เมื่อวันที่ 21, 27 และ 29 พฤษภาคม และ 5-6 มิถุนายน พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยผลการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป พบความผิดปกติในบางพารามิเตอร์ ซึ่งอาจเกิดจากการใช้ชีวิตประจำวัน พฤติกรรมส่วนบุคคล รวมถึงโรคประจำตัว เช่น ค่าดัชนีมวลกาย ค่าไขมันในเลือด น้ำตาลในเลือด เป็นต้น ซึ่งบริษัทฯ ได้นำข้อมูลจากการตรวจสอบสุขภาพประจำปีมาวิเคราะห์เพื่อวางแผนส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เพื่อลดโอกาสการเกิดกลุ่มโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง (NCDs)	-

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
13. การตรวจสอบคุณภาพ พนักงานตรวจสอบคุณภาพ ทั่วไป (ต่อ)				สำหรับการตรวจสอบคุณภาพตามปัจจัยเสี่ยง ผลการตรวจสอบคุณภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ และเฝ้าระวัง ไม่พบความผิดปกติที่เกี่ยวข้องจากการทำงาน ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้วิเคราะห์ผลการตรวจสอบคุณภาพประจำปี และผลการตรวจสอบคุณภาพตามปัจจัยเสี่ยง ย้อนหลัง 3 ปี รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-38 สำหรับปี พ.ศ. 2569 โครงการมีแผนดำเนินการตรวจสอบคุณภาพในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2569 และจะรายงานผลในรายงานฉบับถัดไป	
14. กิจกรรมความปลอดภัย	- ภายในโรงงาน	- การฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ	ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟเป็นประจำทุกปี โดยในระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินโรงงานระดับ 1 (ภายในโรงงาน) เมื่อวันที่ 21 มกราคม, 25 มีนาคม และ 9 เมษายน พ.ศ. 2569 และมีแผนดำเนินการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินโรงงานระดับ 2 ในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2569 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-49	-
	-	- รายงานและสรุปผลสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการทุกขนาดโดยสรุปสาเหตุการสูญหาย การแก้ไขและวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ		- ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่มีอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยของพนักงานเกิดขึ้น	
	-	- สถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน			

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
15. เศรษฐกิจ-สังคม	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหวเช่นที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหา และความต้องการระดับครัวเรือนตลอดจนความคิดเห็นของประชาชนผู้นำชุมชนหน่วยงานราชการ	ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ร่วมกับกลุ่มบริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ และความคิดเห็นของชุมชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ ชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนที่เป็นพื้นที่อ่อนไหวรอบโรงงานฯ ครอบคลุมจากรั้วรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร ได้แก่ กลุ่มประชาชนระยะประชิด 0-0.100 เมตร กลุ่มประชาชนระยะใกล้/ไกล 0.100-5.00 กิโลเมตร กลุ่มผู้นำชุมชน กลุ่มหน่วยงานราชการท้องถิ่น กลุ่มหน่วยงานในพื้นที่อ่อนไหว และกลุ่มสถานประกอบการใกล้เคียง โดยนำผลสำรวจความคิดเห็น ข้อคิดเห็น และข้อเสนอแนะ มาวิเคราะห์และใช้ปรับปรุงแผนงานด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการชุมชนเป็นประจำทุกปี ล่าสุดโครงการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจเมื่อวันที่ 8-12 กันยายน และ 18 พฤศจิกายน ถึง 4 ธันวาคม พ.ศ. 2568 ผลการสำรวจพบว่า ส่วนใหญ่รู้จักโครงการ และกิจกรรมที่โครงการฯ ดำเนินการ และมีความพึงพอใจอยู่ในระดับสูง แสดงถึง ภาคผนวก ข-59 สำหรับปี พ.ศ. 2569 โครงการจะดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ ในช่วงครึ่งปีหลัง และจะรายงานผลในรายงานฉบับถัดไป	-

ตารางที่ 4.2-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเมธิลเมตาครีเลต (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ระยะเวลาและความถี่		
15. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และ จัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการ ร้องเรียนพร้อมดำเนินการ แก้ไขและ มาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อ ป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	ปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่พบข้อร้องเรียนแต่อย่างใด	-